



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Линия за производство на бисквити/крекери

Техническа спецификация на съставните компоненти на оборудването

ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производителност мин. 800кг/ч.

Тип на изделието: неразслоен /неламиниран/ крекер - производителност мин. 450 кг/ч.

Ширина на лентата: 1 500 мм.

Максимална температура на печене: 325°C.

КОМПОНЕНТИ:

ОБОРУДВАНЕ ЗА МЕСЕНЕ:

Високоскоростна машина за месене - 1 бр., със следните характеристики:

- Всички влизащи в контакт с продуктите части да са изработени от неръждаема стомана;
- Казан за месене с двойна обвивка;
- Максимално зареждане/тесто: 480 кг.
- Количка за тесто - 2бр.

ЗАХРАНВАЩО ОБОРУДВАНЕ :

Устройство за повдигане и преобръщане - 1 бр.

- Ъгъл на наклона - напред;
- Верижен подемен механизъм с допълнителен отделен аварийен прекъсвач;
- Клетка от телена мрежа с шарнирна врата и аварийен прекъсвач.

ФОРМОВЪЧНО ОБОРУДВАНЕ:

Четиривалцова машина за разточване на тесто - 1 бр.:

- Отделно задвижване на всеки валеж;
- С входен бункер и датчик за ниво;
- Операторски интерфейси.

Разпределителен улей - 1 бр.:

- Разпределително движение чрез вибриращ диск на задвижване и краен изключвател;
- Рама и улей от стоманен профил – неръждаема стомана.

Проект № BG16RFOP002-1.001-0485-C01- „Внедряване в производството на иновативен продукт - пълнозърнести бисквити с шрот и добавени семена, Бенефициент „Добруджански хляб“ АД, гр. Добрич, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Напречен транспортър - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- Механично обтягане на лентата;
- Задвижващ валик с монтирано на вала задвижване.

Повдигащ транспортър - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- Повдигащ механизъм: ръчен, с винтов крик.

Захранващ транспортър - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- Капак за транспортър за подаване на тесто.

Двойно дробилно устройство - 1бр.:

- Двоен вал с дробилни щифтове.

Междинен транспортър - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- Удължение на междинен транспортър.

Двойка калибърни валици - 1бр.:

- 2 валика с диаметър мин. 300 мм, с висока повърхностна твърдост;
- Операторски интерфейси.

Междинен транспортър - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана.

Крайна двойка калибърни валици - 1 бр.:

- 2 валика с диаметър мин. 400мм, с висока повърхностна твърдост;
- Операторски интерфейси.

Релаксиращ транспортър - 1 бр.:

- 2 x Транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От нераждаема стомана;
- С автоматично обтягане и следене.

Проект № BG16RFOP002-1.001-0485-C01- „Внедряване в производството на иновативен продукт - пълнозърнести бисквити с шрот и добавени семена, Бенефициент „Добруджански хляб“ АД, гр. Добрич, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Междинен транспортър - 1 бр.:

- Транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- С автоматично обтягане и следене;
- Пневматична точка на отваряне.

Устройство за отделяне на тесто - 1 бр.:

- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана.

Връщано тесто в разпънато състояние - 1 бр.:

- Дължина мин. 12 м.;
- Самонасочваща се транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От неръждаема стомана;
- Задвижващ валик с каучуково покритие с монтирано на вала задвижване;
- Стъргалка за лентата - регулируема.

Ротационна формовъчна машина - 1 бр.:

- Формовъчен валик;
- Входен бункер с датчик за ниво;
- Операторски интерфейси.

Формовъчен транспортър - 1 бр.:

- Транспортна лента, памучна или пластмасова за хранителни продукти;
- С автоматично обтягане и следене;
- Нагнетателен вентилатор за студен въздух и притискащ валик.

Устройство за нанасяне на покритие - 1 бр.:

- Регулируем по височина валик под нарязващия транспортър.

Вибрационен спринклер - 1 бр.:

- Мин. за сол, сусам, макови семена;
- От неръждаема стомана.

Шарнирен механизъм за пренасяне и полагане в печта - 1 бр.:

- Транспортна лента, пластмасова за хранителни продукти;
- От нераждаема стомана;
- С автоматично обтягане и следене.

Електрическа система за управление с програмируем логически контролер (PLC) - 1 бр.:

- Главен панел – стандарна окончателна обработка на повърхността;

Проект № BG16RFOP002-1.001-0485-C01- „Внедряване в производството на иновативен продукт - пълнозърнести бисквити с шрот и добавени семена, Бенефициент „Добруджански хляб“ АД, гр. Добрич, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

- Програмируем логически контролер (PLC);
- Операторски интерфейси.

ПЕЩНО ОБОРУДВАНЕ:

Хибридна пещ (с пряко газово подгриване DGF - с непряко изгаряне на горивото IFC) - 1бр., със следните характеристики:

- Мин. 27 м. и макс. 28 м. дължина на печене;
- 3 зони на печене;
- Транспортър за подвеждане в пещта с ширина: мин. 1,2 м. и макс. 1,5 м;
- Транспортър за отвеждане от пещта;
- Газово нагриване;
- Лента за печене;
- Възли за пряко газово подгриване;
- Възли на конвекционната част.

Електрическа система за управление с програмируем логически контролер (PLC) - 1бр., със следните характеристики:

- Програмируем логически контролер (PLC);
- Операторски интерфейси.

МАСЛОРАЗПРЪСКВАЩО ОБОРУДВАНЕ:

Разпръсквач за масло с въртящ се диск - 1 бр.:

- Устройство с въртящ се диск за разпръскване отгоре и отдолу;
- Система за извличане на маслена мъгла;
- Пулт за управление със сензорен екран.

Транспортър на зоната на прокапване - 1 бр.:

- Мрежест транспортър.

ОХЛАЖДАЩА ТРАНСПОРТНА СИСТЕМА - 1бр., със следните характеристики:

- Охлаждащ транспортър - мин. 28 м.;
- Транспортър за опаковане;
- Система за управление.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наличие на функционални възможности за производство на формовано изделие тип меки, твърди бисквити и крекери

Проект № BG16RFOP002-1.001-0485-C01- „Внедряване в производството на иновативен продукт - пълнозърнести бисквити с шрот и добавени семена, Бенефициент „Добруджански хляб“ АД, гр. Добрич, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Наличие на възможност за изпичане на твърди , меки бисквити и крекери в хибридна пещ с двойна директна конвекция в първа и втора зона на пещта.

Пещно оборудване: Наличие на Preheat system или еквивалентна такава (система за повдигане на температурата в първа зона на пещта, за да не се налага загряването на цялата пещ и респективно оптимизиране на енергийните производствени разходи)

Казан за месене с двойна обвивка: Наличие на функция в оборудването за автоматично впръскване на сол и захар в тестото

Материал за изработка на пещта: неръждаема стомана

Казан за месене с двойна обвивка: Наличие на възможност за движение в две посоки на тестото с автоматичен трансфер на тестото

Размери на оборудването:

/поради ограниченото пространство, в което ще се разположи линията, ще се толерира по-компактно оборудване с дължина на линията до 28 м/

Наличие на устройство за рециклиране на солта (Recovery Unit).